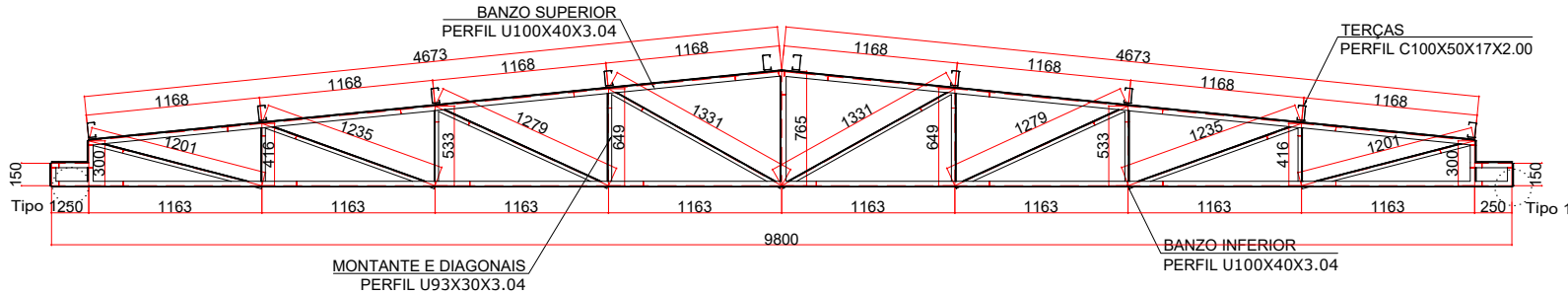
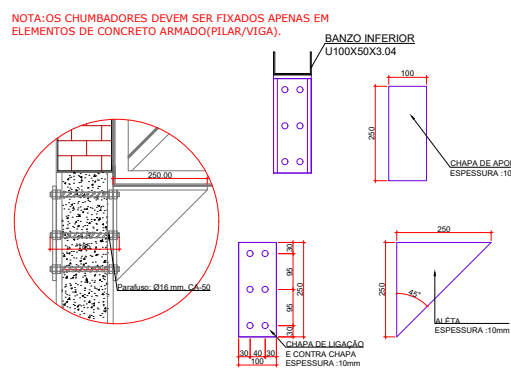


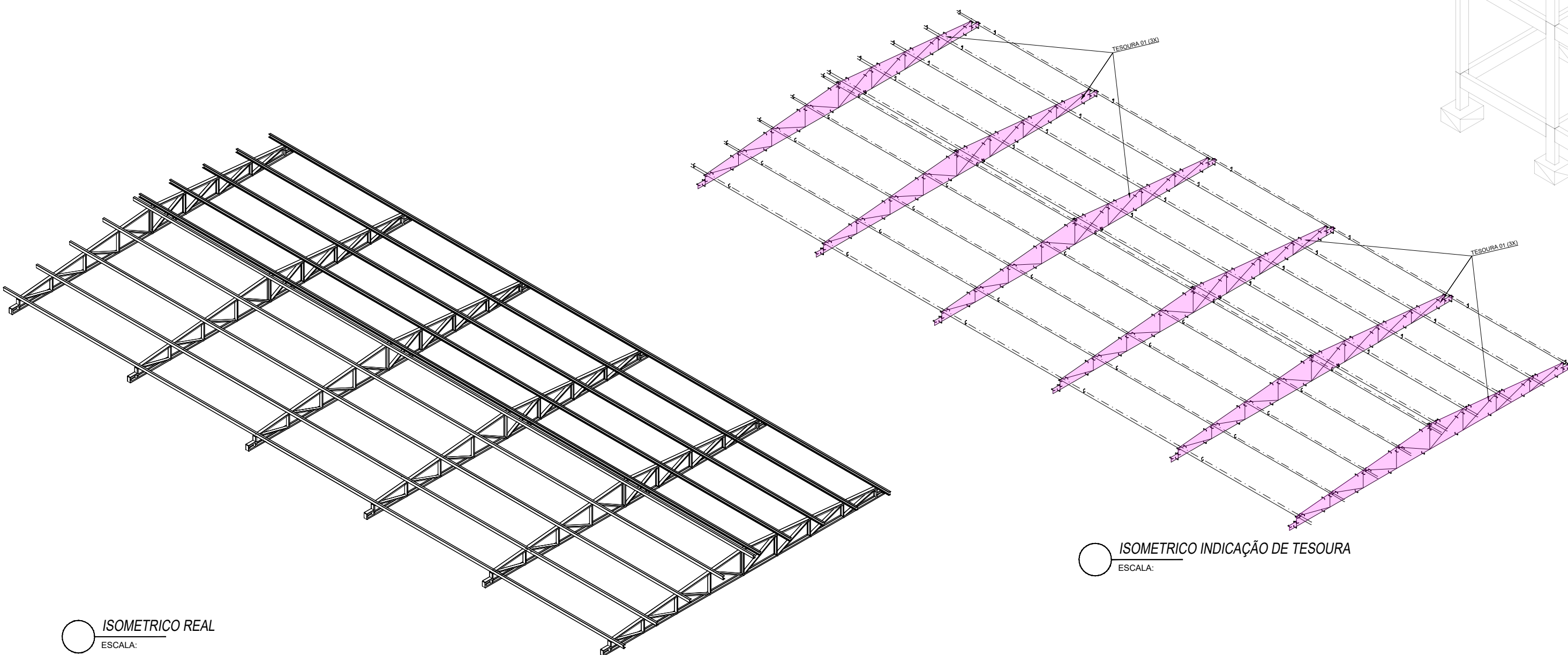
PLANTA BAIXA COB. 01
ESCALA: 1/100



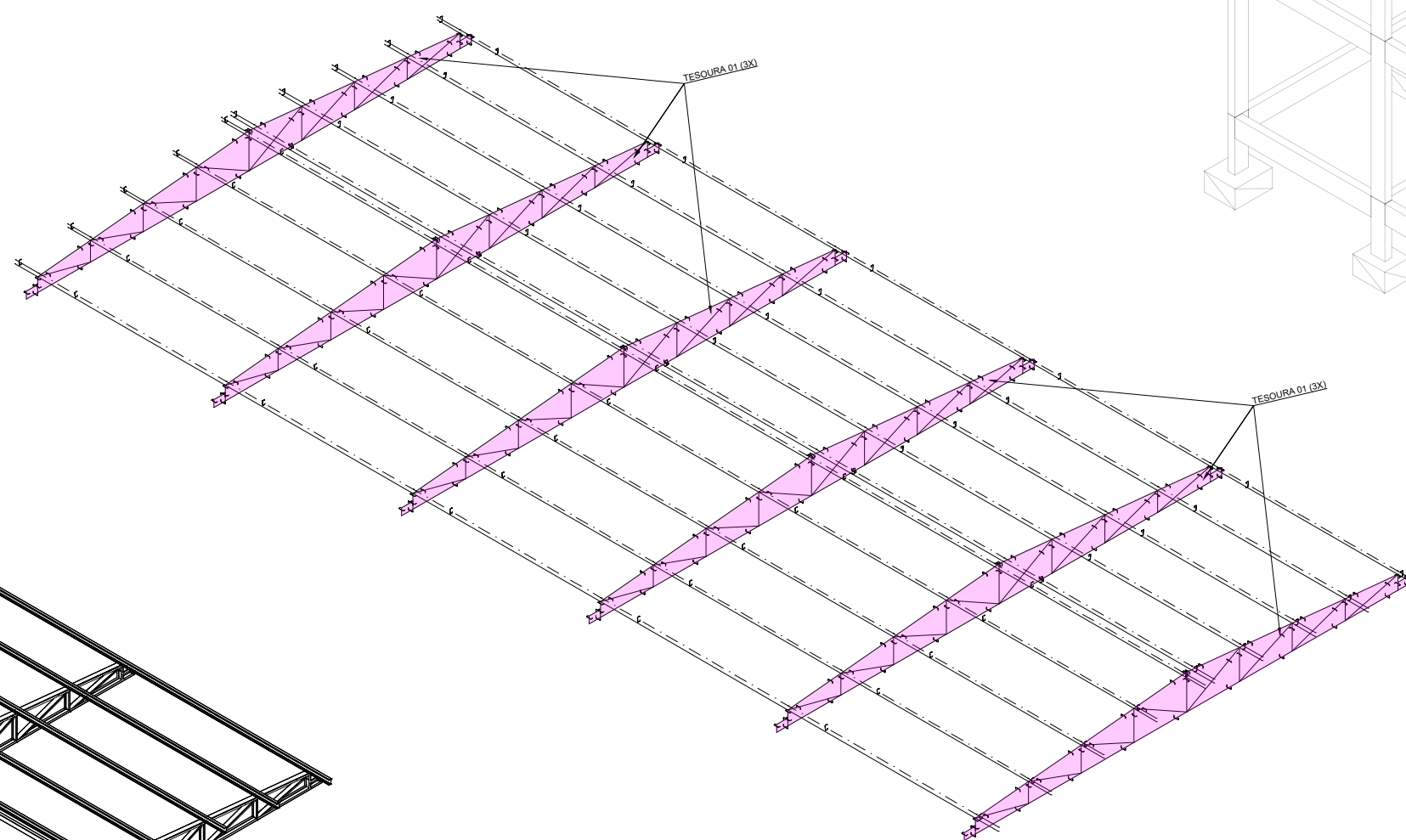
TESOURA 01 COB. 01
ESCALA: 1/50



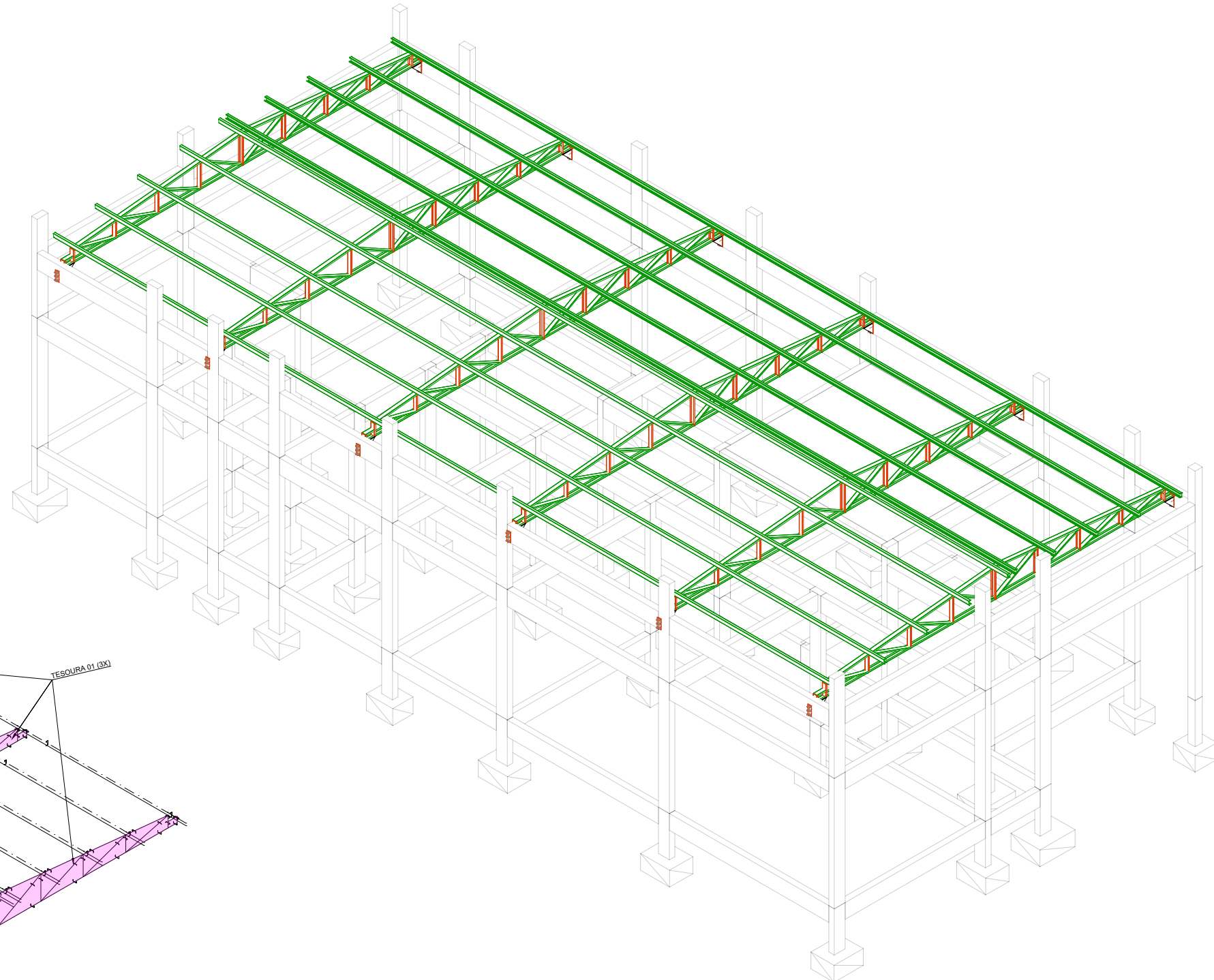
DETALHE DE LIGAÇÃO - TIPO 01
ESCALA: 1/50



ISOMETRICO REAL
ESCALA: 1/50



ISOMETRICO INDICAÇÃO DE TESOURA
ESCALA: 1/50



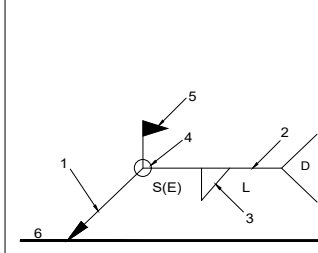
IMPLANTAÇÃO ISOMETRICO
ESCALA: 1/50

REFERÊNCIAS E SIMBOLOGIA

Para a representação dos símbolos de soldas consideram-se as indicações da norma ANSI/AWS A2.4-98 "STANDARD SYMBOLS FOR WELDING, BRAZING, AND NONDESTRUCTIVE EXAMINATION".

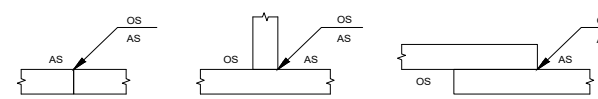
MÉTODO DE REPRESENTAÇÃO DE SOLDAS

Conforme a figura 2 de ANSI/AWS A2.4-98 e os tipos de soldas utilizados neste projeto, desenvolve-se o seguinte esquema de representação de uma solda:



Referências:
1: seta (ligação entre 2 e 6)
2: linha de referência
3: símbolo de solda
4: símbolo solda perimetral.
5: símbolo de solda no local de montagem.
6: linha do desenho que identifica a ligação proposta.
S: profundidade do bisel. Em soldas em ângulo, é o lado do cordão de solda.
(E): tamanho do cordão em soldas de topo.
L: comprimento efetivo do cordão de solda
D: dado suplementar. Em geral, a série de eletrodo a utilizar e o processo pré-qualificado de solda.

A informação relacionada com o lado da ligação soldada à qual aponta a seta, coloca-se por baixo da linha de referência, enquanto que para o lado oposto, indica-se acima da linha de referência.



Onde:

OS(Other Side): é o outro lado da seta

AS(Arrow Side): é o lado da seta

Referência 3

Designação	Ilustração	Símbolo
Solda de filete		
Solda de topo em "V" simples (com chanfro)		
Solda de topo em bisel simples		
Solda de topo em bisel duplo		
Solda de topo em bisel simples com chanfro de raiz largo		
Solda combinada de topo em bisel simples e em ângulo		
Solda de topo em bisel simples com lado curvo		

CONSIDERAÇÕES:

- AS MEDIDAS CONSTANTES NESTE PROJETO SÃO EM METROS, EXCETO ONDE INDICADO.
- TODAS AS MEDIDAS DEVERÃO SER CONFIRMADAS NA OBRA, SENDO RESPONSABILIDADE DO FABRICANTE A VERIFICAÇÃO DAS DIMENSÕES DO PROJETO ANTES DA FABRICAÇÃO.
- A LISTA DE MATERIAL DEVE SER CONFERIDA PELO FORNECEDOR ANTES DE ELABORAR SUA PROPOSTA.
- ESPECIFICAÇÕES DE MATERIAIS:
 - ACO ASTM A36 PARA PERFIS DOBRADOS E LAMINADOS.
 - ACO CASO PARA PARAFUSOS/PINOS PASSANTES DOS CHUMBADORES.
 - ACO ASTM A307 PARA PARAFUSOS EM LIGAÇÕES SECUNDÁRIAS.
 - SOLDAS COM ELETRODO E-7018-G.
 - TELHAS TIPO ONDULADA, CONFORME PROJETO ARQUITETÔNICO.
- CONSIDERAÇÕES DE CARGAS:
 - VENTO (CONFORME NBR 6123/88), APLICADO DIRETAMENTE NAS TERÇAS:
 - VELOCIDADE BÁSICA $V_b = 35$ m/s;
 - FATOR TOPOGRÁFICO $S_1 = 1,00$;
 - FATOR DE RUGOSIDADE $S_2 = 0,93$ (CATEGORIA III - CLASSE B);
 - FATOR ESTATÍSTICO $S_3 = 1,00$;
 - VELOCIDADE CARACTERÍSTICA $V_k = V_b S_1^2 S_2^2 S_3^2 = 32,50$ m/s;
 - SOBRECARGA DE UTILIZAÇÃO $= 25$ kg/m², APLICADA NA TERÇAS, DE ACORDO COM NBR 8800.
- PERMANENTE:
 - PESO PRÓPRIO DA ESTRUTURA;
 - TELHA FIBROCIMENTO 6mm / PESO: 18KG/M²

7 - NOTAS GERAIS:

- DEVEM SER SEGUIDAS AS PRESCRIÇÕES DA NBR 8800/08 (PROJETO E EXECUÇÃO DE ESTRUTURAS DE AÇO E ESTRUTURAS MISTAS DE AÇO E CONCRETO DE EDIFÍCIOS). E NBR 14762/2001 (DIMENSIONAMENTO DE ESTRUTURAS DE AÇO CONSTITUÍDAS POR PERFIS FORMADOS A FRIO).
- ATENDER AS NECESSIDADES DOS DEMAIS ITENS (ELÉTRICA, ATERRAMENTO, FUNDAÇÕES, ETC.), VERIFICANDO AS INTERFERÊNCIAS COM OS RESPECTIVOS PROJETISTAS/FORNECEDORES.
- DEVERÃO ESTAR INCLUSOS NO FORNECIMENTO TODOS OS MATERIAIS E SERVIÇOS NECESSÁRIOS PARA A PERFEITA CONCLUSÃO E ACABAMENTO DA ESTRUTURA METÁLICA MESMO QUE NÃO ESTEJAM EXPLICITAMENTE INDICADOS NA LISTA DE MATERIAIS.
- CASO SEJA NECESSÁRIO, DEVERÁ SER EXECUTADO TRAVAMENTO E/OU CONTRAVENTAMENTO DA ESTRUTURA DURANTE A FASE DE MONTAGEM DA MESMA.
- PARA UMA UTILIZAÇÃO SEGURA DA ESTRUTURA, EXECUTAR VISTORIA E LIMPEZA PERIÓDICA EM ELEMENTOS SUJEITOS A ACÚMULO DE ÁGUAS PLUVIAIS.
- REALIZAR VISTORIAS PERIÓDICAS VERIFICANDO A OCORRÊNCIA DE PONTOS DE OXIDAÇÃO DA ESTRUTURA, PROVIDENCIANDO REPARO ADEQUADO E IMEDIATO.
- TODOS OS ELEMENTOS DE CHAPA DE AÇO DEVERÃO SER RECEBER PINTURA DE FUNDO EM PRIMER EPOXI E POSTERIORMENTE PINTURA DE ACABAMENTO.
- NÃO UTILIZAR PARAFUSOS GALVANIZADOS SEM PINTURA, EVITANDO ASSIM A OCORRÊNCIA DE CORROSÃO GALVÂNICA.

ESPECIFICAÇÕES:

- DIMENSÕES EM MILÍMETROS E NÍVEIS EM METROS, EXCETO ONDE INDICADO;
- CONFERIR MEDIDAS NA OBRA ANTES DA FABRICAÇÃO DAS PEÇAS;
- ESPECIFICAÇÕES:
 - ELETRODOS: AWS E70XX
 - PERFIS DE CHAPA DOBRADA: AÇO A36
 - BARRAS DE CONTRAVENTAMENTO E CHAPAS: ASTM A36
- LIGAÇÕES NÃO INDICADAS DEVEM SER SOLDADAS;
- VERIFICAR PROJETO DE ARQUITETURA E INSTALAÇÕES;
- PINTURA:
 - LIMPEZA: MANUAL OU MECÂNICA;
 - FUNDO: 2 DEMÃOS DE PRIMER ALQUÍDICO (40 MICRAS/DEMÃO)
 - ACABAMENTO: 2 DEMÃOS DE ESMALTE ALQUÍDICO (40 MICRAS/DEMÃO)
 - ESPESSURA DE PELÍCULA SECA TOTAL - 160 MICRAS.

NORMAS UTILIZADAS

- ABNT NBR 6120:2019 - Cargas para o cálculo de estruturas de edificações;
- ABNT NBR 6123:1988 - Forças devidas ao vento em edificações;
- ABNT NBR 8681:2003 - Ações e segurança nas estruturas - Procedimento;
- ABNT NBR 8800:2008 - Projeto de estruturas de aço e de estruturas mistas de aço e concreto de edifícios;
- ABNT NBR 14762:2010 - Dimensionamento de estruturas de aço constituídas por perfis formados a frio.

CARIMBO DE APROVAÇÃO

ASSOCIAÇÃO MATO-GROSSENSE DOS MUNICÍPIOS
COORDENAÇÃO DE PROJETOS

SITE: www.amm.org.br
E-MAIL: centraldeprojetosamm@gmail.com

CENTRAL DE PROJETOS

Agap

TIPO DE OBRA:	INSTITUCIONAL	MODALIDADE:	CONSTRUÇÃO
OBRA:	CLAUDIA-CONTRUÇÃO-CREAS-50 CASOS		
PROPRIETÁRIO/ CNPJ:	PREFEITURA MUNICIPAL DE CLÁUDIA CNPJ:01.310.499/0001-04		
ENDEREÇO:	Av. Prof. José de Castro Dória, 1-199, Cláudia - MT, 78540-000		
AUTOR DO PROJETO: CREA/CAU:	LEONARDO BRANDÃO LEITE ENGENHEIRO CIVIL CREA-MT 52172	LEONARDO BRANDÃO LEITE.03315666130	Assinado de forma digital por LEONARDO BRANDÃO LEITE.03315666130 Dados: 2024.05.13 08:48:26 -04'00'
RESPONSÁVEL TÉCNICO P/ OBRA:			

PROJETO DE ESTRUTURAS METÁLICA

PLANTA BAIXA DA COBERTURA, TESOURA, TRELIÇA, DETALHE DE FIXAÇÃO DA TESOURA, DETALHE DE PERFIS, VISTA ISOMÉTRICA, QUANTITATIVOS DO AÇO.

LOCAL DO ARQUIVO: PROJETOS 2024	COORDENADAS GEOGRÁFICAS	QUADRO DE ÁREAS	EST 01 01
DATA DE ENTREGA: 01/05/2024			
REVISÃO: R01			
ESCALA: INDICADA			
ART:	DESENHO: LEONARDO BRANDÃO		